

Coner seal labeler series

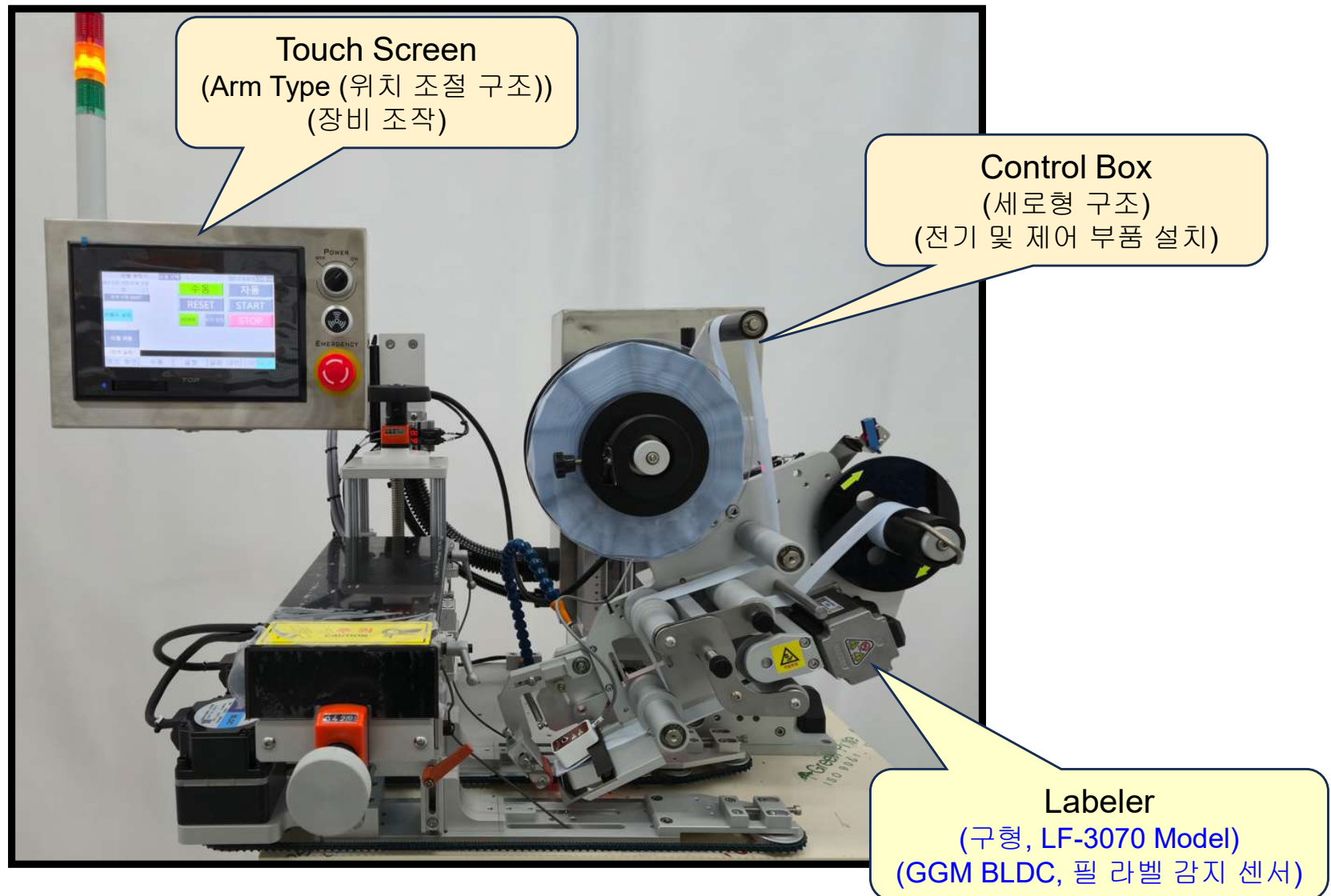
봉인 라벨 부착기
(제품 설명, R00)

December 16, 2025

(주)필플러스

Coner seal labeler series

봉인 라벨 부착기_경제형



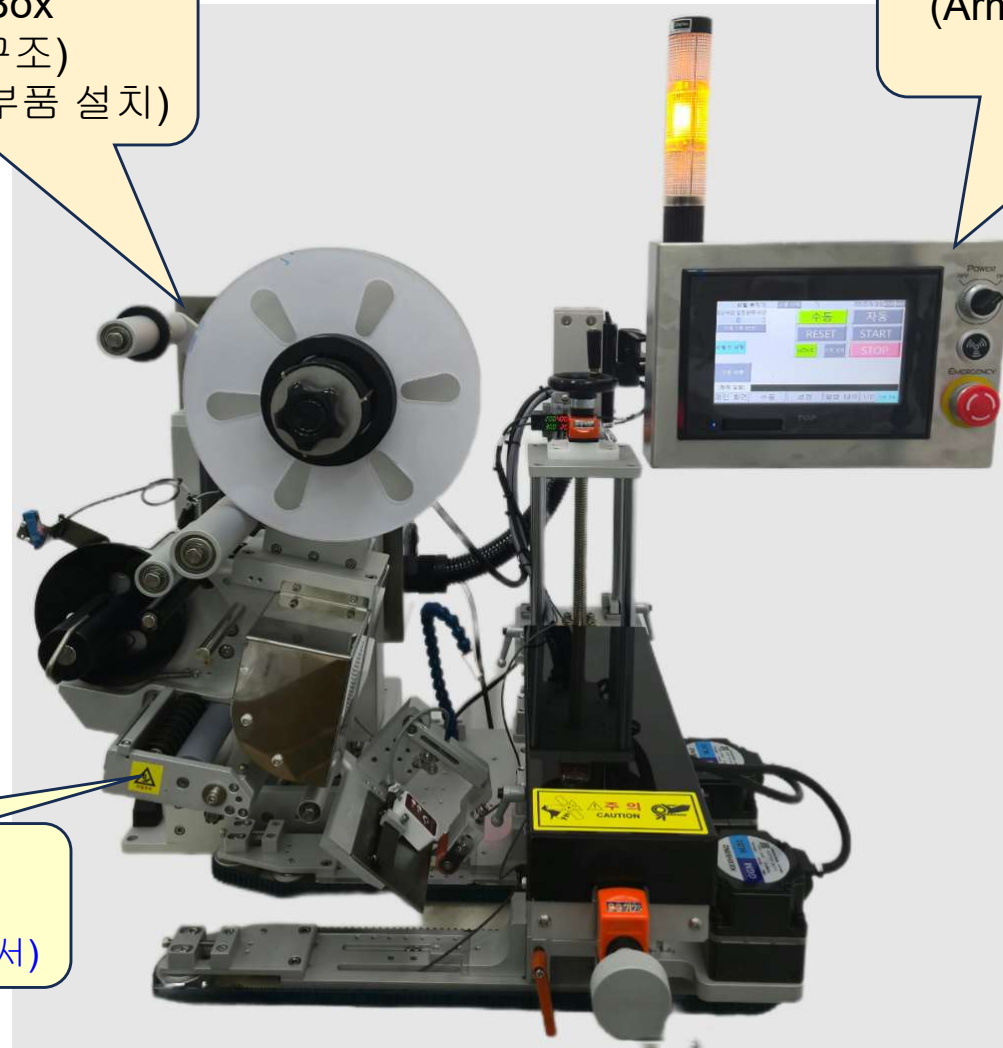
Coner seal labeler series

봉인 라벨 부착기_보급형

Control Box
(세로형 구조)
(전기 및 제어 부품 설치)

Touch Screen
(Arm Type (위치 조절 구조))
(장비 조작)

New Labeler
(LF1-3070 Model)
(GGM BLDC, 필 라벨 감지 센서)



Coner seal labeler series



Model LF1-3070E Series(LF1-3070EL (Left Type), LF1-3070ER(Right Type))

적용 제품 ① Caton Box ② Pouch
적용 제품의 SIZE Width: 10~180 mm, Length: 20~200 mm, Height: 15~100 mm
추가 장치 Conveyor Type, 맞춤형 작업테이블, 이동용 프레임

Special Features

정확성 양방향 센서와 사이드 벨트로 불량 용기도 인식하는 높은 정확성 확보.

경제성 기존 봉인 방식은 실린더 등 기구물을 추가로 부착해야 했으나, 실용신안을 받은 기술 적용으로 가격부담 감소.

이동성 무겁지 않은 중량으로 원하는 장소로 이동하여 부착 가능.

편의성 라벨 제조사의 노하우로 라벨의 교체부터 조작까지 간편하게 설계.

실용성 일반 라벨 및 투명 라벨, 모두 감지하고 작업할 수 있는 실용적인 장비.

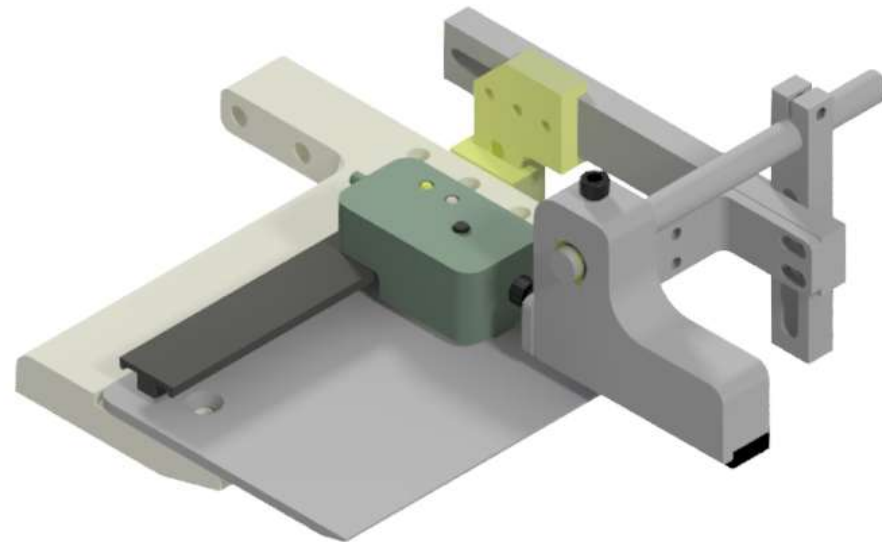
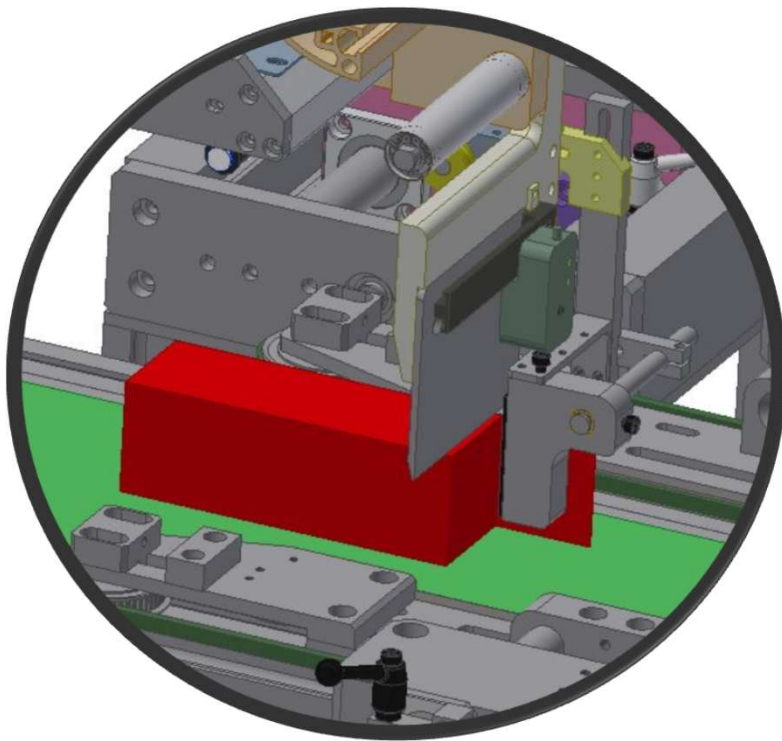
확장성 봉인라벨 뿐 아니라, 삼면부착기로 다양한 형태의 재질에 사용 가능.

Performance Specifications

• 입력 전압	220VAC(One phase, 60Hz)	• Roll	Inside diameter: Ø75 mm Outer diameter: Ø200 mm (maximum)
• 부착 속도	25m/minute(maximum)	• Motor	Stepping Motor, Servo Motor
• 부착 오차	±1~2 mm (It varies depending on the product)	• Size	700(L)x 805(W)x1,094(H) mm
• Label(width)	15~70 mm	• 중량	53 Kg
• Label(Length)	20~200 mm		

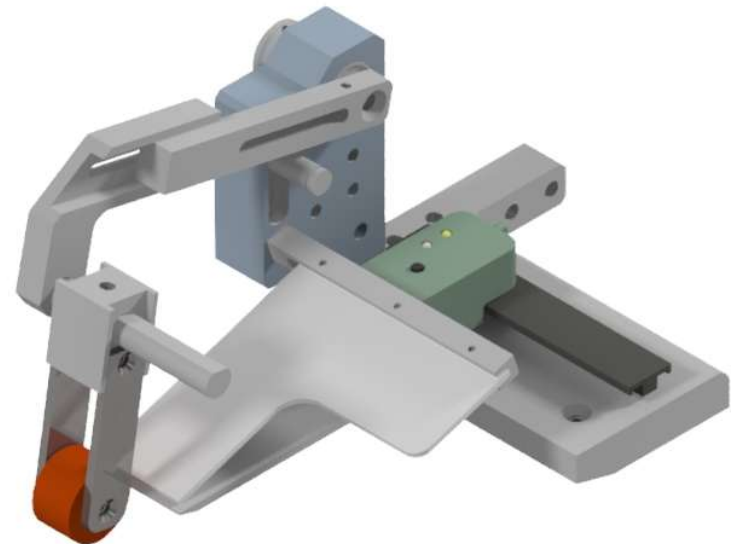
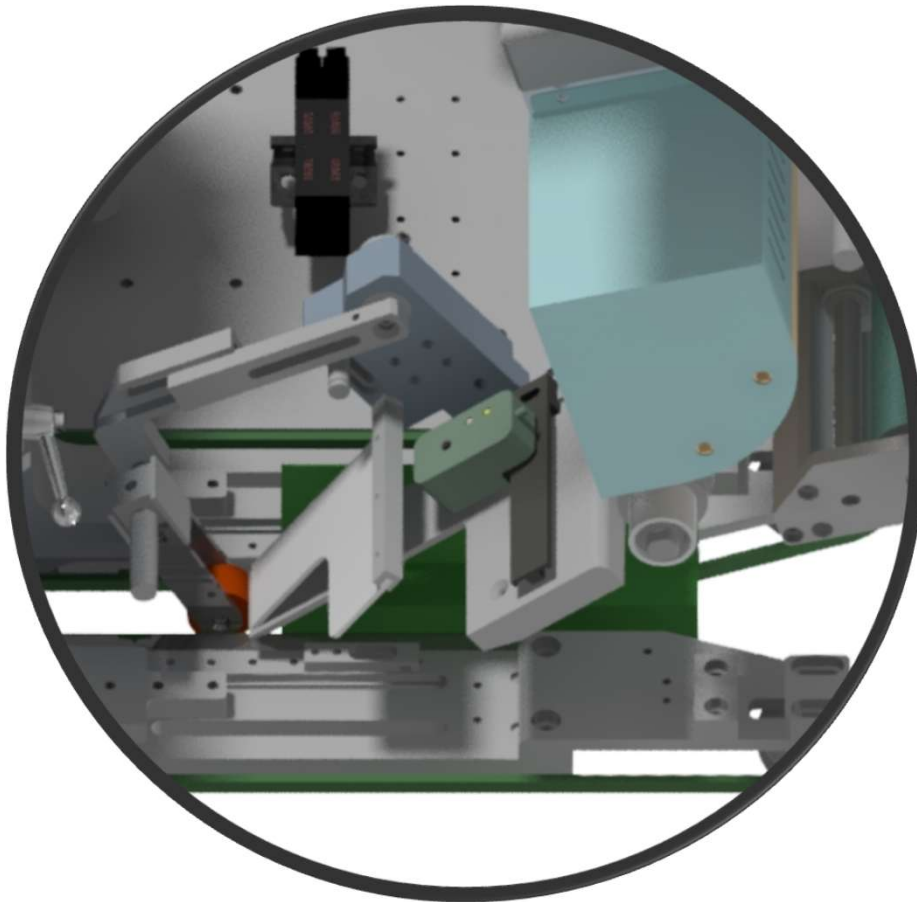
Coner seal labeler series

➤ Option-다이소
(다이소 날개 제품 라벨 부착 모듈)
→ 금액: ₩200,000 (추가)



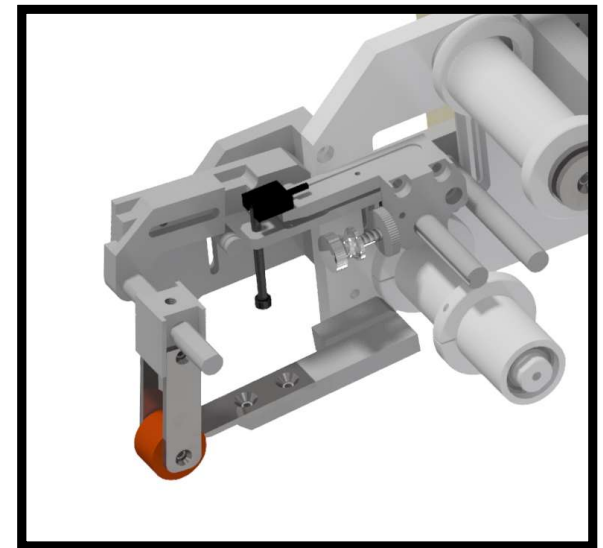
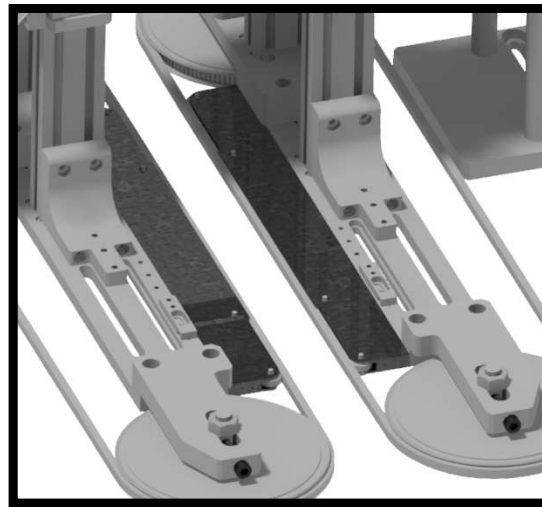
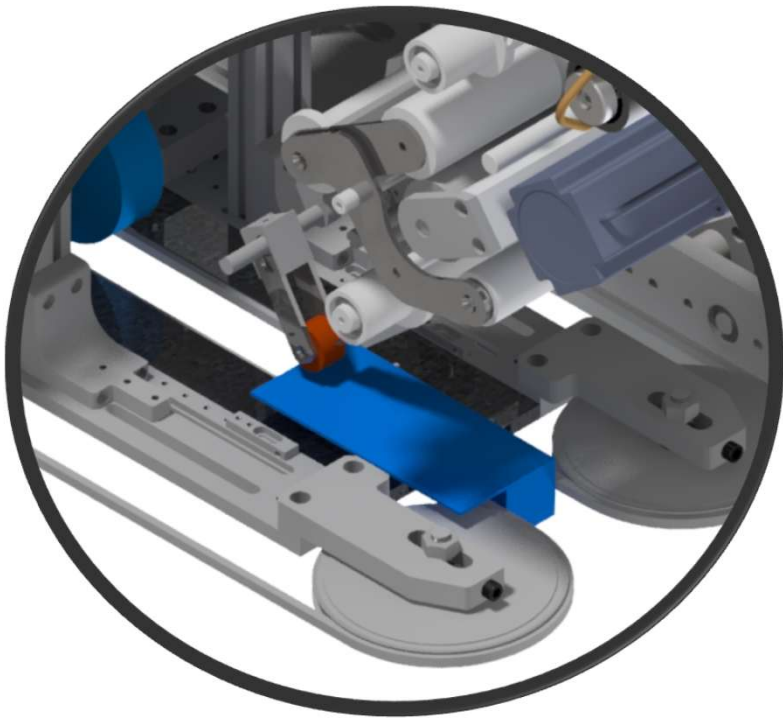
Coner seal labeler series

➤ Option-세레코
(세레코 날개 제품 라벨 부착 모듈)
→ 금액: ₩300,000 (추가)



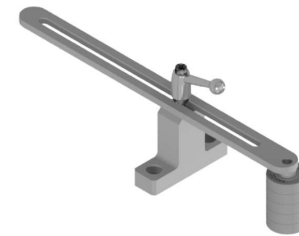
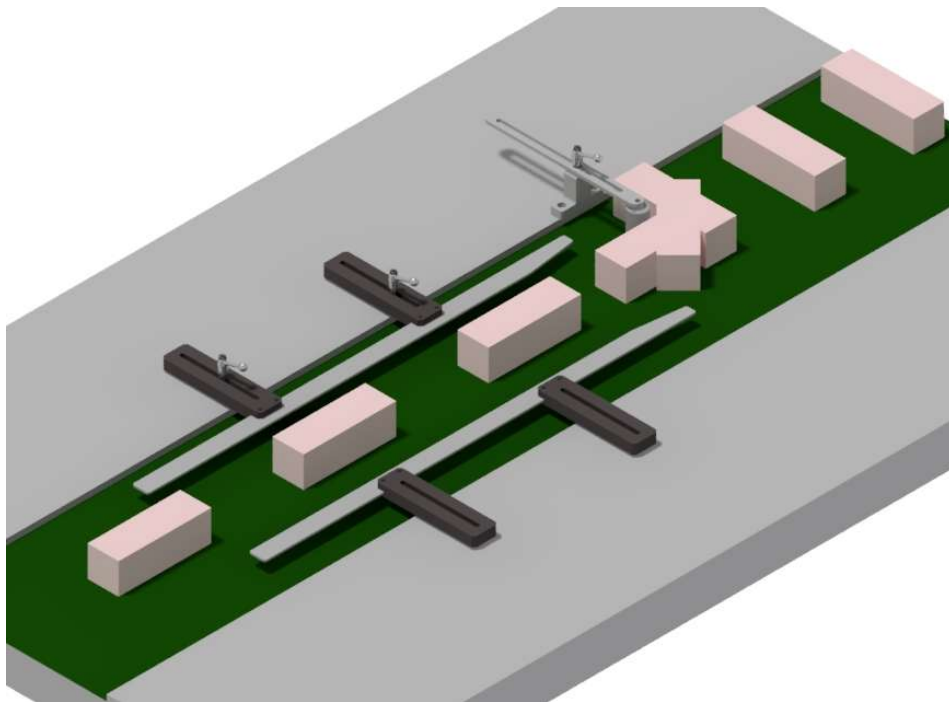
Coner seal labeler series

➤ Option-시스킨
(시스킨코리아 날개 제품 라벨 부착 모듈)
→ 금액: ₩400,000 (추가)



Coner seal labeler series

➤ Option-제품 가이드
(작업대 컨베어 상부 설치형 (회전 및 직선))
→ 금액: ₩400,000/set (추가)



➔ '1 set'



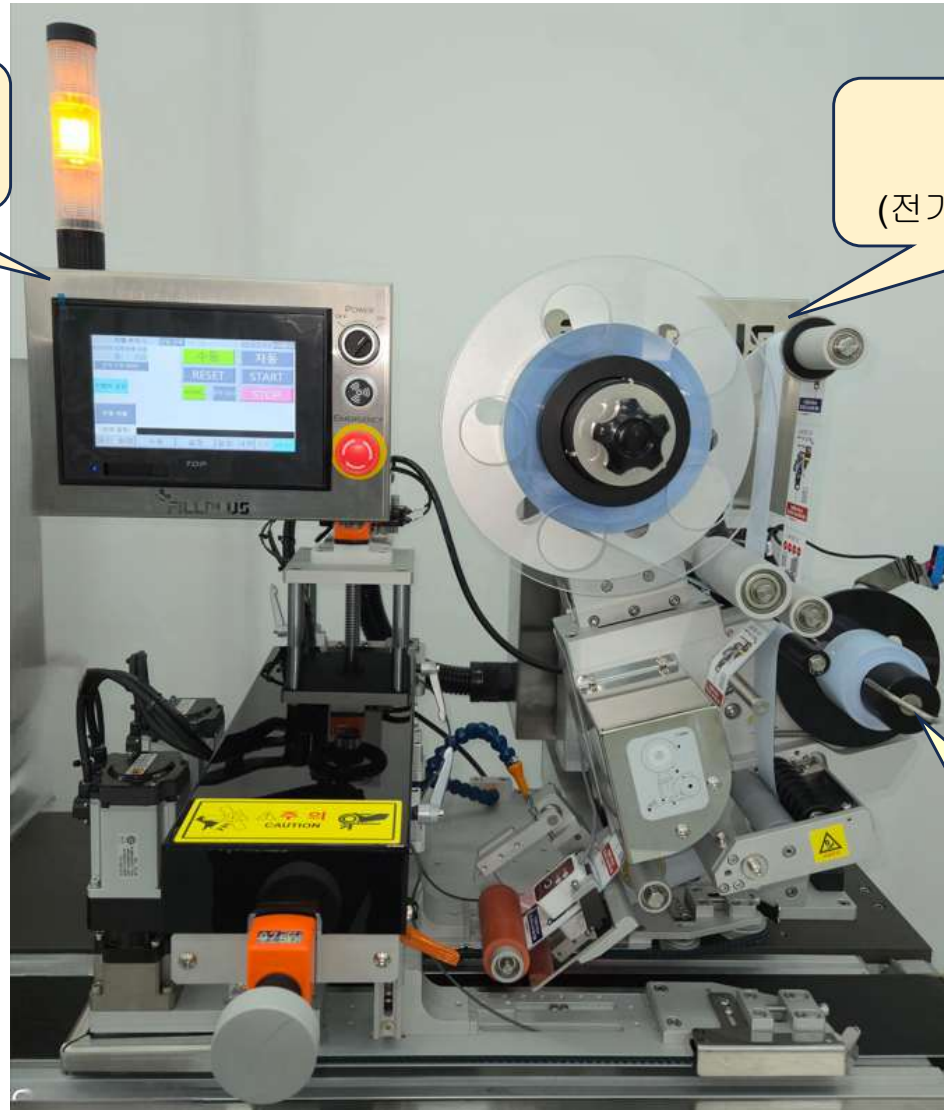
➔ '2 set'

Coner seal labeler series

봉인 라벨 부착기_고속형

Touch Screen
(Arm Type (위치 조절 구조))
(장비 조작)

Control Box
(세로형 구조)
(전기 및 제어 부품 설치)



New Labeler
(LF1-3070 Model)
(GGM BLDC, 필 라벨 감지 센서)

Coner seal labeler series



Model LF1-3070N Series(LF1-3070NL (Left Type), LF1-3070NR(Right Type))

적용 제품 ① Caton Box ② Pouch
적용 제품의 SIZE Width: 10~180 mm, Length: 20~200 mm, Height: 15~100 mm
추가 장치 Conveyor Type, 맞춤형 작업테이블, 이동용 프레임

Special Features

정확성 양방향 센서와 사이드 벨트로 불량 용기도 인식하는 높은 정확성 확보.

경제성 기존 봉인 방식은 실린더 등 기구물을 추가로 부착해야 했으나, 실용신안을 받은 기술 적용으로 가격부담 감소.

이동성 무겁지 않은 중량으로 원하는 장소로 이동하여 부착 가능.

편의성 라벨 제조사의 노하우로 라벨의 교체부터 조작까지 간편하게 설계.

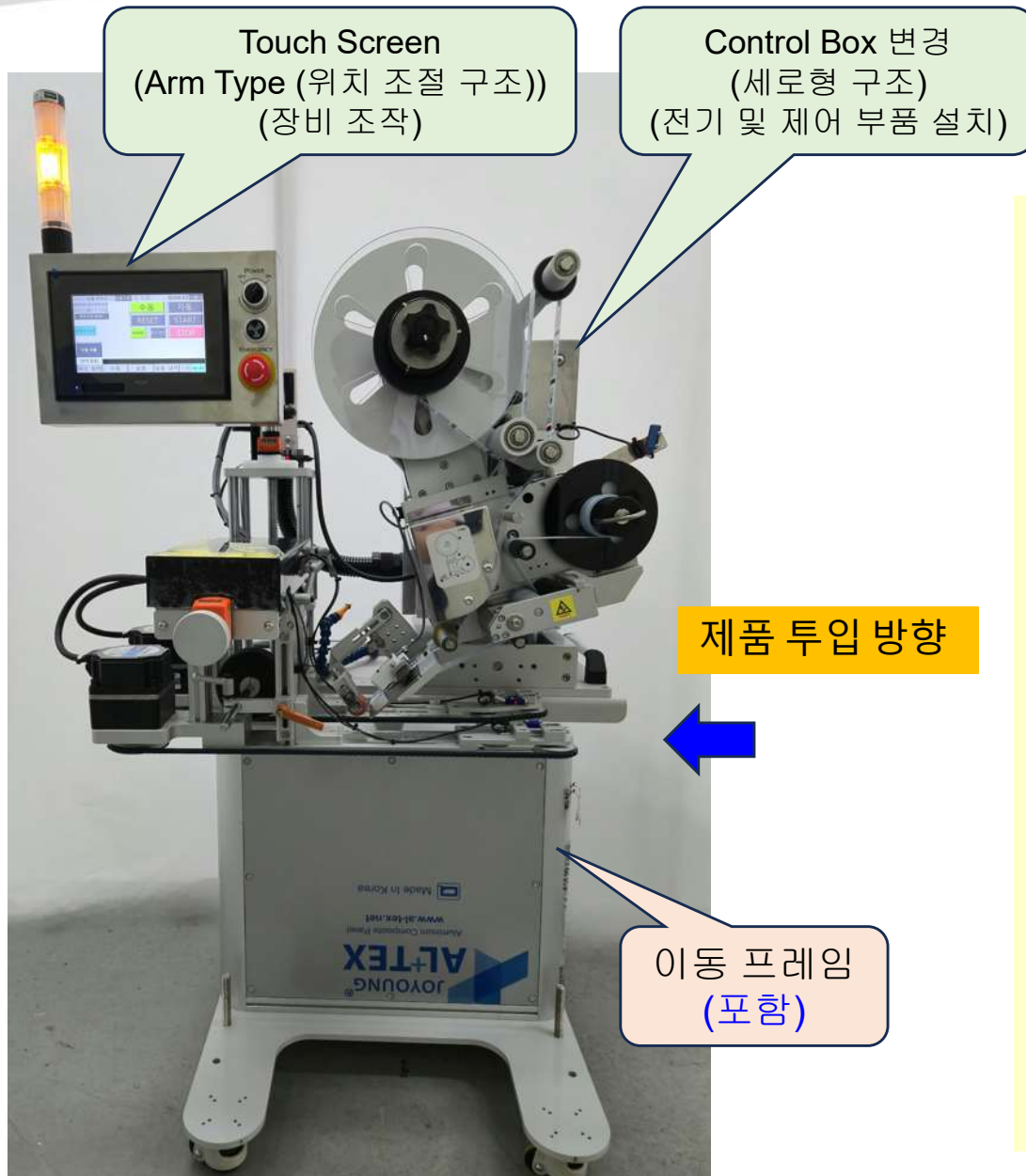
실용성 일반 라벨 및 투명 라벨, 모두 감지하고 작업할 수 있는 실용적인 장비.

확장성 봉인라벨 뿐 아니라, 상면부착기로 다양한 형태의 재질에 사용 가능.

Performance Specifications

• 입력 전압	220VAC(One phase, 60Hz)	• Roll	Inside diameter: Ø75 mm Outer diameter: Ø200 mm (maximum)
• 부착 속도	50m/minute(maximum)	• Motor	Stepping Motor, Servo Motor
• 부착 오차	±1~2 mm (It varies depending on the product)	• Size	700(L)x 805(W)x1,094(H) mm
• Label(width)	15~70 mm	• 중량	55 Kg
• Label(Length)	20~200 mm		

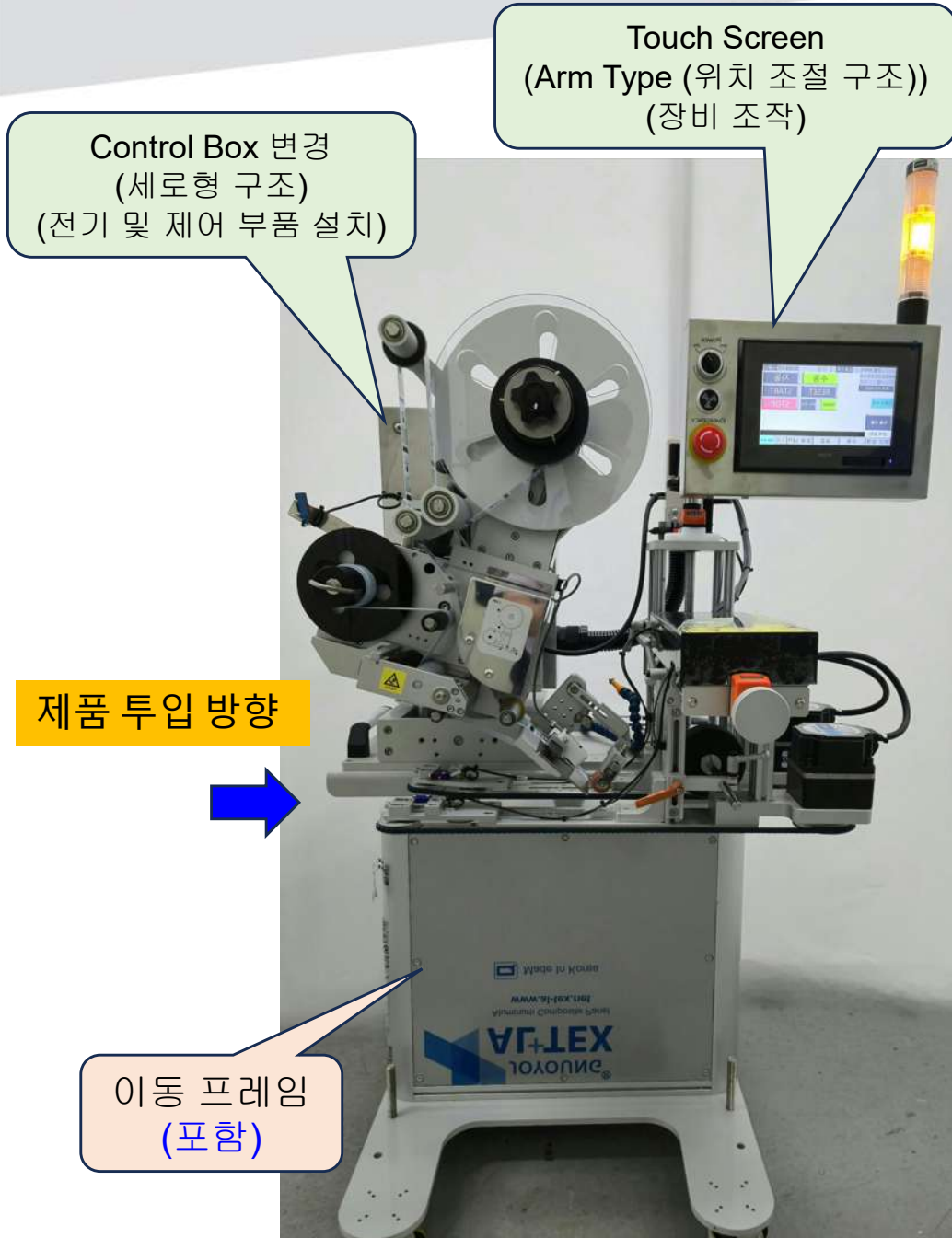
Coner seal labeler series



❖ 봉인 라벨 부착기 (*Left Type*)

- 고객 보유 '작업대 컨베어' 측면 설치
- 제품 이동: **오른쪽에서 왼쪽** 방향으로 이동
- '**보급형**' 타입
 - 라벨 부착 폭: 15~70 mm
 - 라벨 부착기 헤드
 - (상하 이동 거리: 최대 170 mm)
 - (전후 이동 거리: 최대 170 mm)
- 사이드 벨트 (제품 이동용)
 - 사이드 벨트 폭: 15 mm
 - 제품 통과 폭: 20 ~ 160 mm
- 이동 프레임 (**Option**)
 - 상하 이동 조절 높이: **800 ~ 900 mm**

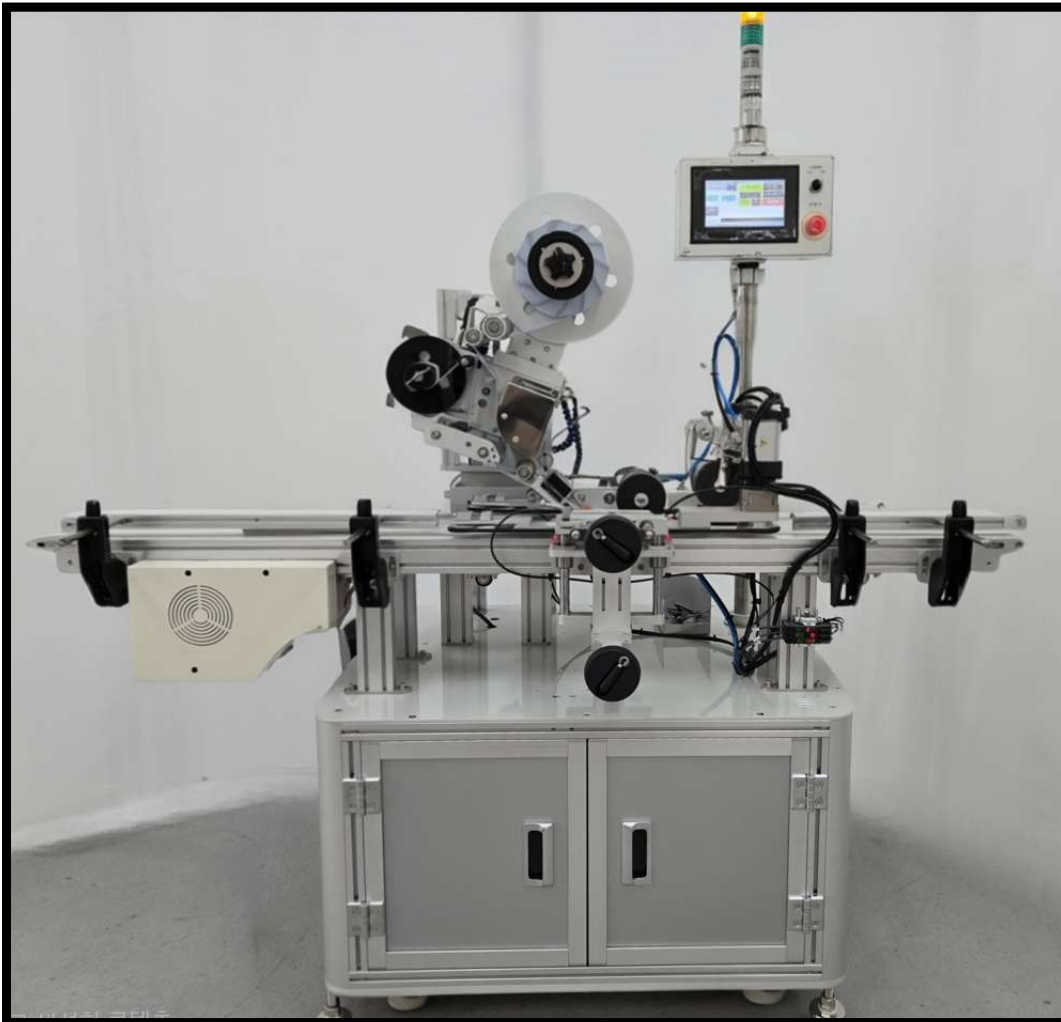
Coner seal labeler series



❖ 봉인 라벨 부착기 (*Right Type*)

- 고객 보유 '작업대 컨베어' 측면 설치
- 제품 이동: **왼쪽에서 오른쪽** 방향으로 이동
- '**보급형**' 타입
 - 라벨 부착 폭: 15~70 mm
 - 라벨 부착기 헤드
 - (상하 이동 거리: 최대 170 mm)
 - (전후 이동 거리: 최대 170 mm)
- 사이드 벨트 (제품 이동용)
 - 사이드 벨트 폭: 15 mm
 - 제품 통과 폭: 20 ~ 160 mm
- 이동 프레임 (**Option**)
 - 상하 이동 조절 높이: **800 ~ 900 mm**

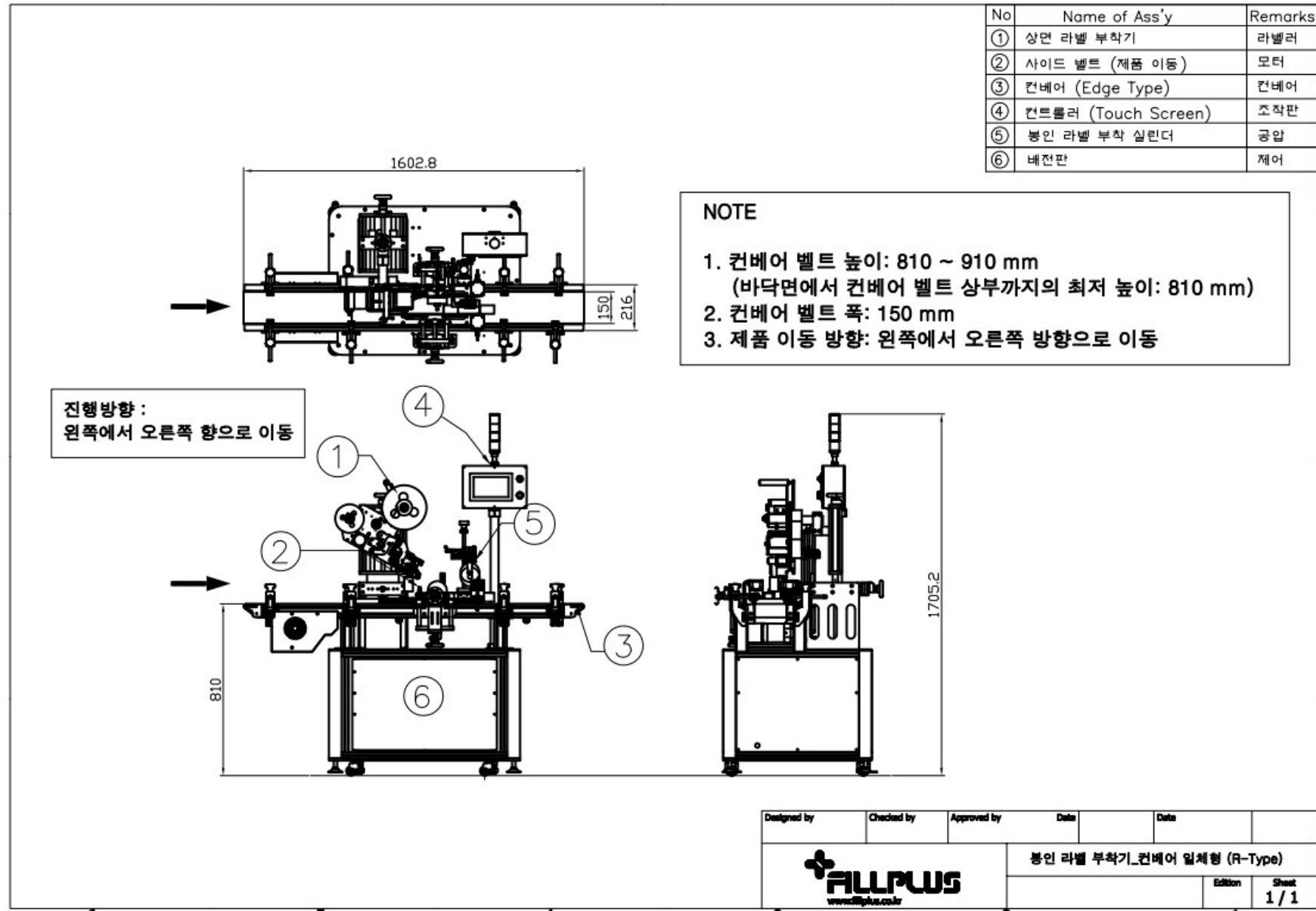
Coner seal labeler series



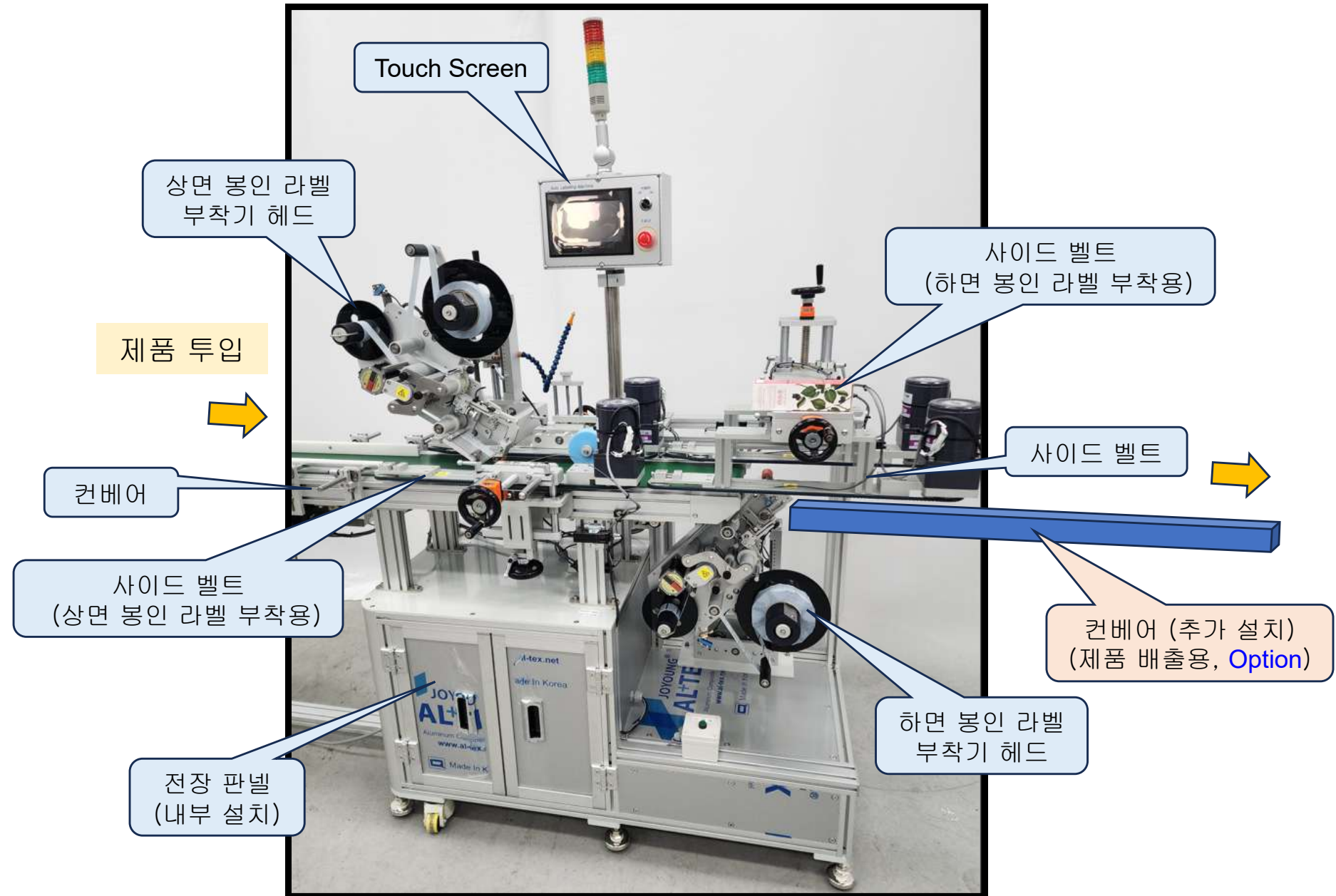
❖ 봉인 라벨 부착기

- 박스 상면 전면부/후면부 모서리 봉인 라벨 부착
- 박스 상면 후면부 모서리 봉인 라벨 부착용 'Sponge Roller' 상하 이동용 실린더 설치 포함.
- Edge type conveyor frame
 - 라벨 부착 폭: 15 ~ 70 mm
 - 라벨 부착 속도: 25 m/minute
 - 사용 전원: 220VAC (단상)
 - 소비 전력: 1.5 kw

Coner seal labeler series



Coner seal labeler series



Coner seal labeler series

❖ 박스 상하면 ‘봉인’ 라벨 부착기 (사양)

- 라벨 부착 폭: 20 ~ 70 mm (LF-3070NR)

→ 상하면 동일 부착기 헤드 사용

- 제품 이동 방향: 왼쪽에서 오른쪽 방향으로 이동
- 컨베어 프레임 (알루미늄 프로파일 타입)

→ Conveyor: 200 (벨트 폭) x 1,800 (길이) x 800 (높이) mm

→ 필요 시, 컨베어 벨트 폭 및 길이 변경 협의 가능합니다.

→ Conveyor Belt Color: **Green** (무광)

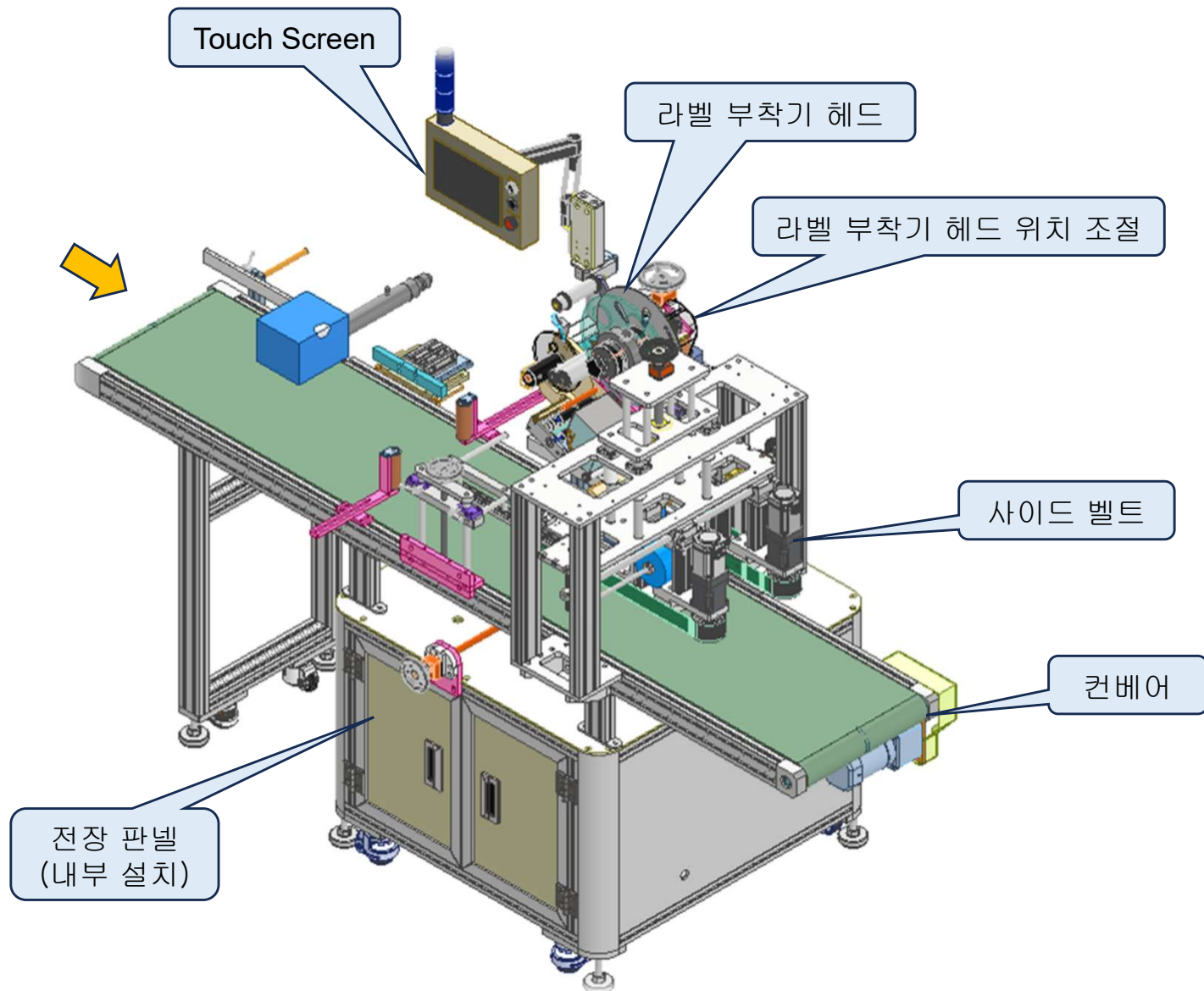
- 라벨 롤 사용 규격: 내경 75 mm, 외경 200 mm (최대)
- 라벨 부착 속도: 25 ~ 40 EA/minute

→ 제품 투입 속도에 따라 ‘라벨 부착 속도’ 변경됩니다.

- 라벨 부착 오차: $\pm 1.5 \sim 2$ mm (제품 이동 방향 기준)
- 제품 배출용 ‘컨베어’ 추가 (**Option**)

→ 컨베어: 200 (벨트 폭) x 1,000 (길이) x 800 (높이)

Coner seal labeler series



❖ 봉인 라벨 부착기 (사양)

- 라벨 부착 폭: 20 ~ 70 mm (LF-3070NR)
- 제품 이동 방향: 왼쪽에서 오른쪽 방향으로 이동
- 컨베어 프레임 (알루미늄 프로파일 타입)
 - Conveyor: 350 (벨트 폭) x 2,100 (길이) x 800 (높이) mm
 - 필요 시, 컨베어 벨트 폭 및 길이 변경 협의 가능합니다.
 - Conveyor Belt Color: **Green** (무광)
- 컨베어 높이: **800 mm** (최저 높이, '+ 100 mm' 높이 조절)
- 라벨 롤 사용 규격: 내경 75 mm, 외경 300 mm (최대)
- 라벨 부착 속도: 25 ~ 40 EA/minute
 - 제품 투입 속도에 따라 '라벨 부착 속도' 변경됩니다.
- 라벨 부착 오차: $\pm 1.5 \sim 2$ mm (제품 이동 방향 기준)
- 제품 이송용 '사이드 벨트' 위치 조절 장치 포함.
 - 사이드 벨트 폭: 20 mm

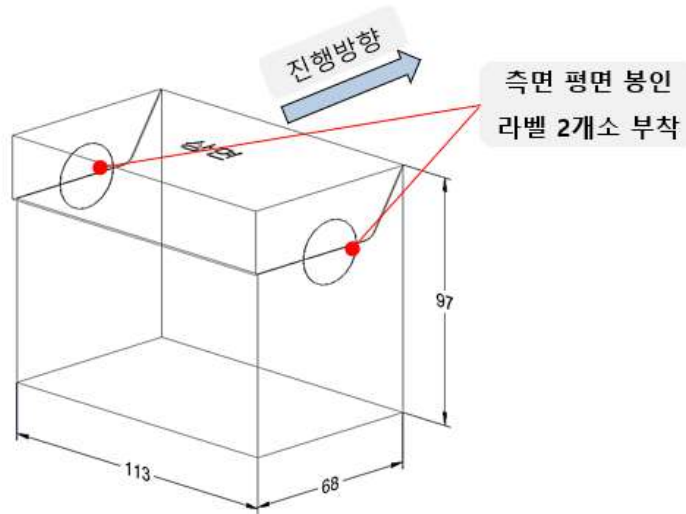
Coner seal labeler series

박스 양측면 봉인 라벨 부착

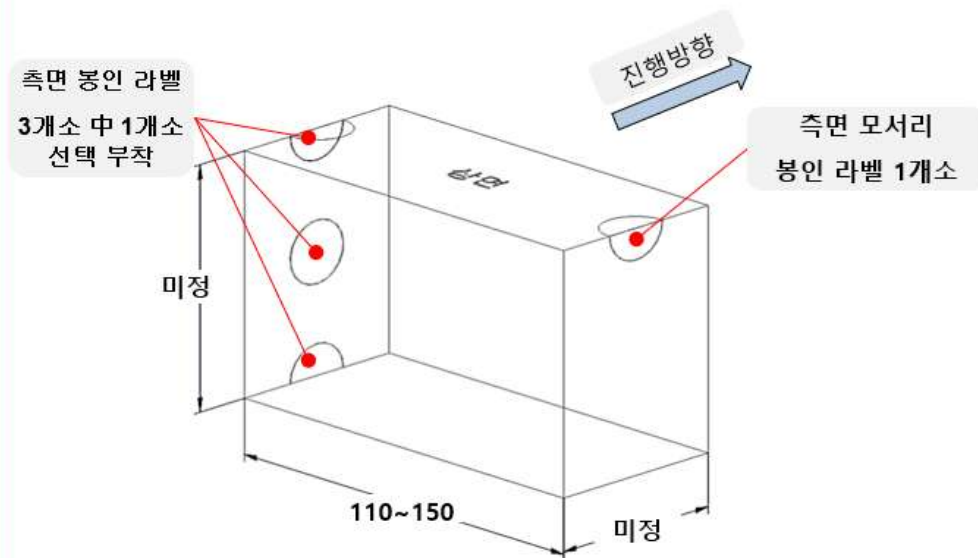


Coner seal labeler series

BOX #1

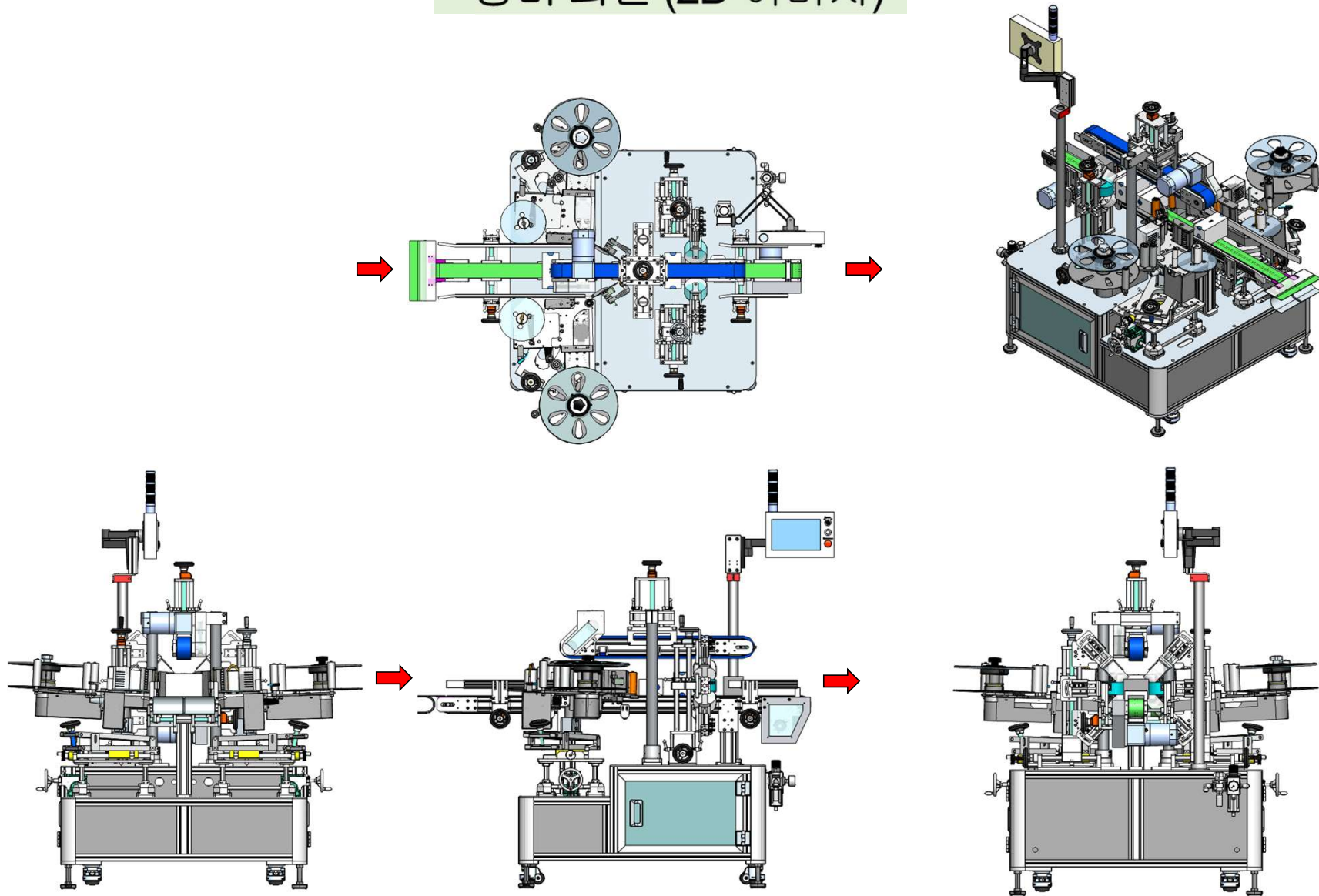


BOX #2



Coner seal labeler series

장비 외관 (2D 이미지)



Coner seal labeler series

장비 사양

구 분		사 양				비 고
장비 명칭		박스 양쪽 측면 봉인 라벨 부착기				
Dimension (mm)		1,500(W) x 1,060(D) x 1,600(H)	라벨 부착 속도 (EA/min)	40ea ~ 50ea/minute		
제품 공급		수동 / 자동	라벨 롤 (내경/외경)	내경: Φ75, 외경: Φ 300 mm		
라벨 종류		투명 원형 및 사각 라벨	부착 방식	Scrape Type		
제 품		Box	제품 #1	113(W)x68(D)x97(H) (예)	양쪽 측면 라벨(Φ25)	
			제품 #2		좌(상면 봉인) 우(상,중,하 中 1개소)	
입력 전압		220VAC (1 phase (단상))	공 압	5bar- 6m³/minute		
구 성 모 듈	Unit	설 명				
	Conveyor Unit	직경에 맞는 Roller가 부착된 Unit				1 Set
	Grip Belt Unit	컨베이어 상 이송 중인 제품(Box)를 상부에서 눌러 라벨부착 시 위치를 고정하는 장치				1 Set
	Labeler Unit	라벨을 공급하는 장치				2 Set
	Power Base Unit	Labeler Unit의 Y-Z-T 조정장치				2 Set
	Rolling Pusher Unit	1차 부착된 라벨을 견고히 부착하는 장치				2 Set